

JB/T 10474—2015

8.2.3 若近距离运输，不需中转装卸，在供、需双方同意后允许采用简易包装。

8.2.4 每台设备出厂时至少应附有如下随行文件：

- a) 装箱单；
- b) 产品质量合格证明书；
- c) 产品使用维护说明书；
- d) 产品总图、电气原理图；
- e) 易损件明细表。

8.3 运输及贮存

8.3.1 设备的运输应符合铁路、公路、航运的有关运输要求。

8.3.2 设备各部件应保存在干燥、清洁、空气流通的场所，控制屏应保存在相对湿度符合 5.1.2 的规定，周围环境温度为 $-5^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 的场所。应防止有害气体的侵袭，不应与有腐蚀性的物质存放在一起。

8.3.3 金属结构件、传动机构和载车装置等应存放在干燥的环境中，应采取有效的措施以防止因贮存而引起变形。

JB/T 10474—2015

ICS 53.020.99

J 80

备案号：49945—2015

JB

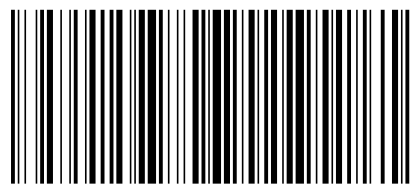
中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10474—2015

代替 JB/T 10474—2004

巷道堆垛类机械式停车设备

Aisle-stacking mechanical parking system



JB/T 10474—2015

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·12824

定价：18.00 元

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 6 (续)

序号	项 目 名 称	出厂检验	型式试验	检验要求	试验方法
14	绝缘电阻	○	○	$\geq 1 \text{ M}\Omega$	6.13
15	设备声压级噪声	○	○	5.6.9	6.3.4
16	单车最大进(出)车时间	○	○	4.2.2	6.3.5
17	漆膜附着力	○	○	5.7.2	6.11
注：“○”为要检验的项目，“—”为可以不检验的项目。					

7.3 型式试验

7.3.1 有下列情况之一时，应进行型式试验：

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响设备性能；
- 产品停产两年以上，恢复生产；
- 出厂检验结果与上次型式试验有较大差异；
- 国家质量监督机构提出进行型式试验要求。

7.3.2 型式试验的检验项目按表 6 的规定。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 警示标志

8.1.1.1 在设备进、出口明显位置应设置清晰的“停车规格”及“车辆入库须知”警示标志。

8.1.1.2 “停车规格”警示标志上至少应标出以下内容：

- 基本参数（包括适停汽车尺寸、质量）；
- 制造商名称或商标（如有时）。

8.1.1.3 “车辆入库须知”警示标志上一般应标出以下内容：

- 车辆入库警示语及图示（如有时）；
- 制造商名称。

8.1.2 标牌

在设备明显位置应设置清晰、永久的标牌，标牌应符合 GB/T 13306 的规定。在标牌上至少应标出如下内容：

- 产品型号及名称；
- 基本参数（包括适停车辆允许尺寸、质量）；
- 出厂编号及制造日期；
- 制造商名称、地址或商标（如有时）；
- 执行标准编号。

8.2 包装

8.2.1 包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.2.2 控制屏包装应符合 JB/T 7828 的规定。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
巷道堆垛类机械式停车设备
JB/T 10474—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·1 印张·32 千字

2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价：18.00 元

*

书号：15111·12824

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：(010) 88379399

直销中心电话：(010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

6.9 驱动机构的制动系统功能

在额定载荷运行试验和超载运行试验时,升降搬运器运行中停止设备工作,检查制动系统是否正常,制动后升降搬运器是否存在移位现象。

6.10 电源缺相及错相保护功能

采用通电试验方法,断开供电电源任意一根相线或者将任意两相线换接,检查设备是否能够正常起动。

6.11 漆膜附着力的测定

漆膜附着力的测定方法按 GB/T 9286 的规定。

6.12 接地电阻的测定

在空气相对湿度不大于 50%时,用接地电阻测试仪测试设备接地点与外部引入接地点之间的电阻值。

6.13 绝缘电阻的测定

在空气相对湿度不大于 50%时,断开电源后,在动力电路导线和保护接地电路之间施加 DC 500 V 电压时,用 500 V 绝缘电阻表(兆欧表)测量绝缘电阻,并读取数值。

7 检验规则

7.1 检验分类

设备的检验分出厂检验和型式试验。

7.2 出厂检验

每台设备应进行出厂检验,出厂检验项目见表 6。

表 6

序号	项 目 名 称	出厂检验	型式试验	检验要求	试验方法
1	目测检查	○	○	第 5 章的相关条款	6.2
2	基本尺寸	○	○	5.2.2	6.2
3	额定运行速度	○	○	5.3.1	6.5
4	悬臂端挠度	○	○	5.2.5	6.6
5	搬运器挠度	○	○	5.2.6	6.7
6	空载运行试验	○	○	5.3.2~5.3.5	6.3.1
7	额定载荷运行试验	○	○	5.3.2~5.3.5	6.3.2
8	超载运行试验	—	○	5.3.6	6.3.3
9	电源断相及错相保护	○	○	5.4.3.7	6.10
10	驱动机构的制动系统功能	○	○	5.4.2.6	6.9
11	回转盘倾斜度	○	○	5.5.20	6.8
12	安全防护装置	○	○	5.6.4	6.4
13	接地电阻	○	○	≤4Ω	6.12

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 2

4 型式与基本参数..... 2

 4.1 型式..... 2

 4.2 基本参数..... 2

 4.3 型号表示方法..... 2

5 技术要求..... 2

 5.1 使用环境条件..... 2

 5.2 设计及配置..... 3

 5.3 整机性能..... 4

 5.4 制造..... 4

 5.5 安装..... 5

 5.6 安全、卫生..... 7

 5.7 表面涂装..... 7

6 试验方法..... 7

 6.1 试验条件..... 7

 6.2 目测检查..... 7

 6.3 设备运行试验..... 8

 6.4 安全防护装置试验..... 8

 6.5 额定运行速度..... 9

 6.6 悬臂端挠度..... 9

 6.7 搬运器挠度..... 9

 6.8 回转盘倾斜..... 9

 6.9 驱动机构的制动系统功能..... 10

 6.10 电源缺相及错相保护功能..... 10

 6.11 漆膜附着力的测定..... 10

 6.12 接地电阻的测定..... 10

 6.13 绝缘电阻的测定..... 10

7 检验规则..... 10

 7.1 检验分类..... 10

 7.2 出厂检验..... 10

 7.3 型式试验..... 11

8 标志、包装、运输和贮存..... 11

 8.1 标志..... 11

 8.2 包装..... 11

 8.3 运输及贮存..... 12